



Врезка под давлением Plasson Вентили

Безопасное подключение новых потребителей

**Инновационная технология для строительства новых и ремонта
существующих трубопроводных систем**



Врезка под давлением Plasson.

Запатентованная система врезки под давлением седелок и вентилях Plasson позволяет осуществить подключение к действующему газо- и водопроводу, исключая выход газа и утечку воды.

Седелки и вентили с ответной частью Plasson не требуют дополнительных инструментов для крепления во время циклов сварки и остывания.

Рассчитаны на рабочее давление 10 бар для газа и 16 бар для воды в течение 50 лет эксплуатации.

Седелки и вентили из ПЭ 100 для электромужфтовой сварки сварочными аппаратами любых фирм с автоматическими системами идентификации сварочных параметров (интеллектуальная система сварки и штриховой код) и маркировкой сварочных параметров для ручного ввода.

Усовершенствованный дизайн и соответствие самым строгим требованиям современных международных стандартов к качеству и безопасности.

Инструкция по сварке, врезке и эксплуатации вентилей для врезки под давлением Plasson.

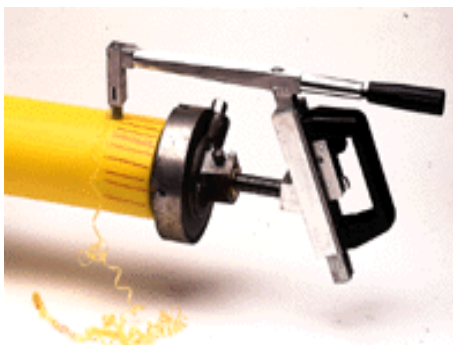
К выполнению сварочных работ и работ по врезке в действующий трубопровод допускаются только специально обученные и имеющие допуск к выполнению данных работ сотрудники.

Пункт 1.

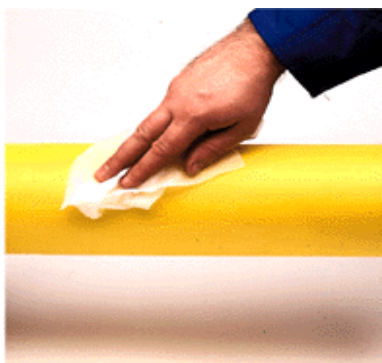
Очистите от загрязнения отрезок трубы, на котором будет монтироваться вентиль.



Приложите фитинг в индивидуальной герметичной упаковке к трубе, обозначьте маркером контур вентиля и тщательно зачистите обозначенный участок (не менее 150 мм длиной) скребком на глубину около 0.2 мм.



Обезжирьте специальным составом при необходимости и дайте высохнуть.



Извлеките вентиль из индивидуальной упаковки, наденьте вентиль на трубу и зафиксируйте вентиль на месте сварки, затянув болты ответной части до упора.

Внимание! Не прикасайтесь к внутренней поверхности фитинга и зачищенным участкам! Подсоедините разъемы сварочного кабеля сварочного аппарата к контактам вентиля и произведите сварку вентиля согласно инструкции аппарата. Убедитесь, что время сварки на дисплее аппарата соответствует маркировке фитинга.

Пункт 2.

Для врезки вентиля в трубопровод поворачивайте вал вентиля с помощью ключа по часовой стрелке до появления сопротивления. Продолжайте вращать ключ, пока сопротивление резко не спадет: таким образом, врезка будет произведена. Продолжайте вращать ключ, пока вновь не появится сопротивление: таким образом, кран будет закрыт.



Пункт 3.

Для того, чтобы открыть кран, поворачивайте кран против часовой стрелки до верхнего положения вентиля (в этом положении появится существенное сопротивление).

Поверните вентиль на $\frac{1}{2}$ поворота назад.

***Примечание:** Между закрытым и открытым положением крана примерно 32 поворота ключа.