



Врезка под давлением Plasson Седелки

Безопасное подключение новых потребителей

**Инновационная технология для строительства новых и ремонта
существующих трубопроводных систем**



Врезка под давлением Plasson.

Запатентованная система врезки под давлением седелок и вентилях Plasson позволяет осуществить подключение к действующему газо- и водопроводу, исключая выход газа и утечку воды.

Седелки и вентили с ответной частью Plasson не требуют дополнительных инструментов для крепления во время циклов сварки и остывания.

Рассчитаны на рабочее давление 10 бар для газа и 16 бар для воды в течение 50 лет эксплуатации.

Седелки и вентили из ПЭ 100 для электромужфтовой сварки сварочными аппаратами любых фирм с автоматическими системами идентификации сварочных параметров (интеллектуальная система сварки и штриховой код) и маркировкой сварочных параметров для ручного ввода.

Усовершенствованный дизайн и соответствие самым строгим требованиям современных международных стандартов к качеству и безопасности.

Инструкция по сварке и врезке под давлением седелок Plasson.

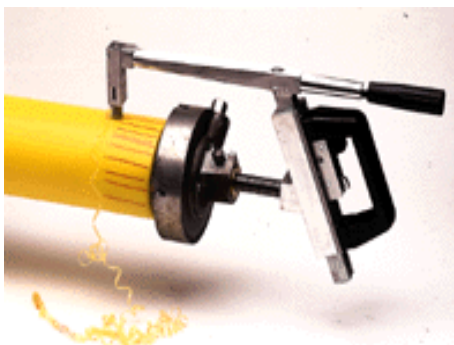
К выполнению сварочных работ и работ по врезке в действующий трубопровод допускаются только специально обученные и имеющие допуск к выполнению данных работ сотрудники.

Пункт 1.

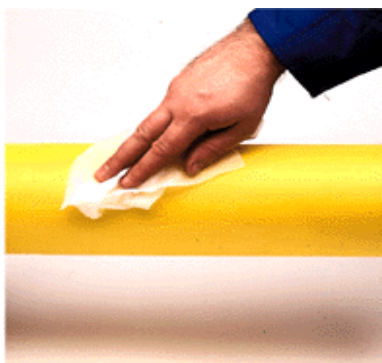
Очистите от загрязнения отрезок трубы, на котором будет монтироваться седелка.



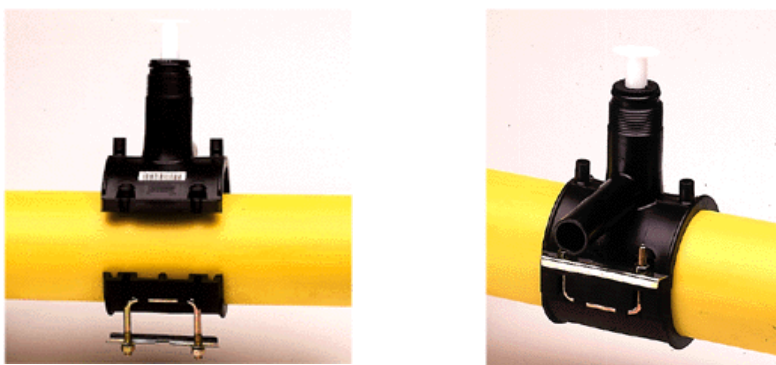
Приложите фитинг в индивидуальной герметичной упаковке к трубе, обозначьте маркером контур седелки и тщательно зачистите обозначенный участок (не менее 150 мм длиной) скребком на глубину около 0.2 мм.



Обезжирьте специальным составом при необходимости и дайте высохнуть.



Извлеките седелку из индивидуальной упаковки, наденьте седелку на трубу и зафиксируйте седелку на месте сварки, затянув болты ответной части до упора.



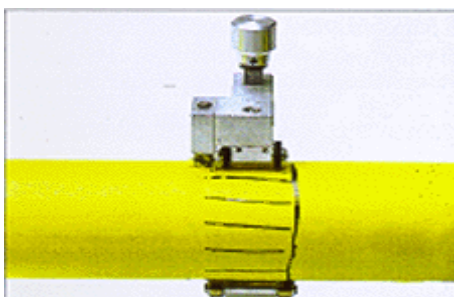
Внимание! Не прикасайтесь к внутренней поверхности фитинга и зачищенным участкам! Подсоедините разъемы сварочного кабеля сварочного аппарата к контактам седелки и произведите сварку седелки согласно инструкции аппарата. Убедитесь, что время сварки на дисплее аппарата соответствует маркировке фитинга.



Убедитесь, что вышли сварочные индикаторы. Подготовьте и произведите сварку муфты на отводе седелки.



Отвод седелки должен быть зачищен как и труба.



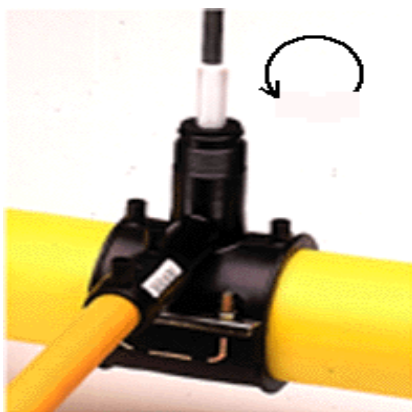
Приступайте к опрессовке системы и врезке в действующий трубопровод не ранее, чем через 20 минут после завершения сварки для седелок диаметром до 180 мм и 30 минут для седелок диаметром свыше 180 мм.

Пункт 2.

Убедитесь, что белая трубка правильно установлена, нажав на нее и повернув по часовой стрелке.

Вставьте прорезной ключ для седелок (12 мм) в белую трубку до упора и вращайте его против часовой стрелки, пока интегрированный прорезной элемент (фреза) не дойдет до верхнего ограничителя.

Удалите прорезной ключ и произведите опрессовку трубопровода-отвода.



Пункт 3.

Для врезки в действующий газопровод вставьте прорезной ключ в белую трубку и вращайте его по часовой стрелке, пока верхней ограничитель трубки не соприкоснется с торцом седелки.

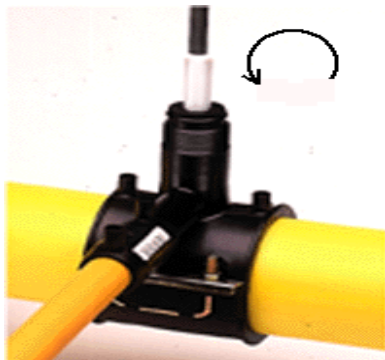
Таким образом, врезка будет осуществлена.



Пункт 4.

Выкрутите фрезу и трубку, вращая прорезной ключ против часовой стрелки, пока фреза не дойдет до верхнего ограничителя.

Уберите прорезной ключ и после этого – белую трубку, повернув ее против часовой стрелки.



Пункт 5.

Затяните крышку седелки до упора.

Внимание! Открыть крышку после этого можно будет только трубным ключом.

